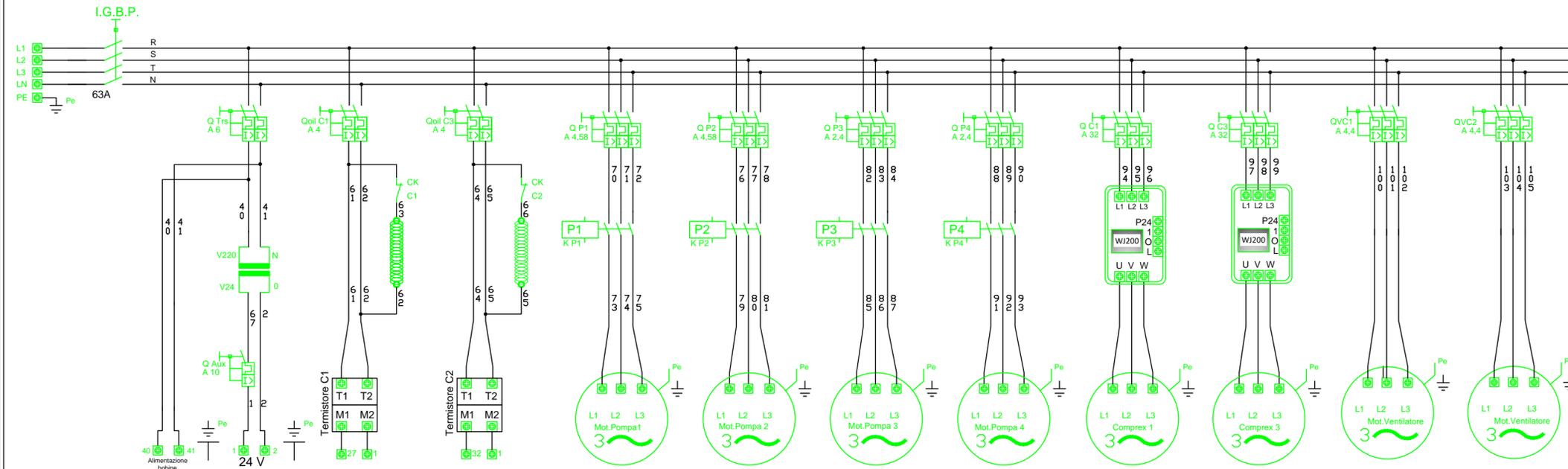


# POTENZA



Alimentazione generale	TRASFORMATORE	Resistenza e Termistore	Resistenza e Termistore	Motore elettrico	Motore elettrico						
Assorbimento A. 72	ALIMENTAZIONE AUSILIARI	Riscaldamento olio carter compressore 1	Riscaldamento olio carter compressore 3	Pompa n°1 glicole	Pompa n°2 glicole	Pompa n°3 glicole	Pompa n°4 glicole	Compressore 1	Compressore 2	Ventilatore Condensatore 1	Ventilatore Condensatore 2
Assorbimento kW. 42	Prot. primario A. 4	Assorbimento A. 0,3	Assorbimento A. 0,3	Assorbimento A. 4,58	Assorbimento A. 4,58	Assorbimento A. 2,4	Assorbimento A. 2,4	Assorbimento A. 32	Assorbimento A. 32	Assorbimento A. 4,4	Assorbimento A. 4,4
Protezione A. 10	VA 150	Assorbimento kW. 0,15	Assorbimento kW. 0,15	Assorbimento kW. 2,2	Assorbimento kW. 2,2	Assorbimento kW. 1,1	Assorbimento kW. 1,1	Assorbimento kW. 14,5	Assorbimento kW. 14,5	Assorbimento kW. 2,88	Assorbimento kW. 2,88
Sezione cavo mmq. 20	Prot. secondario A. 10	Protezione A. 4	Protezione A. 4	Protezione A. 4,58	Protezione A. 4,58	Protezione A. 2,4	Protezione A. 2,4	Protezione A. 32	Protezione A. 32	Protezione A. 4,4	Protezione A. 4,4
	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 6	Sezione cavo mmq. 6	Sezione cavo mmq. 1,5	Sezione cavo mmq. 1,5

# LEGENDA CIRC. AUSILIARI

C.Q.	CONTATTO MAGNETOTERMICO
CK	CONTATTO TELERUTTORE
C1	COMPRESSORE
VE	VENTILATORE EVAPORANTE
VC	VENTILATORE CONDENSATORE
RE	RESISTENZE ELETTRICHE
VIC	VELVOLA INVERSIONE DI CICLO
Eliq	ELETTROVALVOLA LIQUIDO
FS	PRESSOSTATO FILTRO SPORCO
Pa	PRESSOSTATO ALTA PRESSIONE A RIARMO MAN.
Pb	PRESSOSTATO BASSA PRESSIONE A RIARMO AUT
Ag	TERMOSTATO ANTIGELO
Pc	PRESSOSTATO DI CONDENSAZIONE
INT.	INTERRUTTORE

# LEGENDA CIRC. POTENZA

I.G.B.P.	INTERRUTTORE GENERALE BLOCCO PORTA
F.	FUSIBILE
Q.	MAGNETOTERMICO
K.	TELERUTTORE
INT.	INTERRUTTORE
C.K.	CONTATTO TELERUTTORE
M.	MOTORE
PE.	COLLEGAMENTO DI TERRA

# MORSETTIERA ALIMENTAZIONI

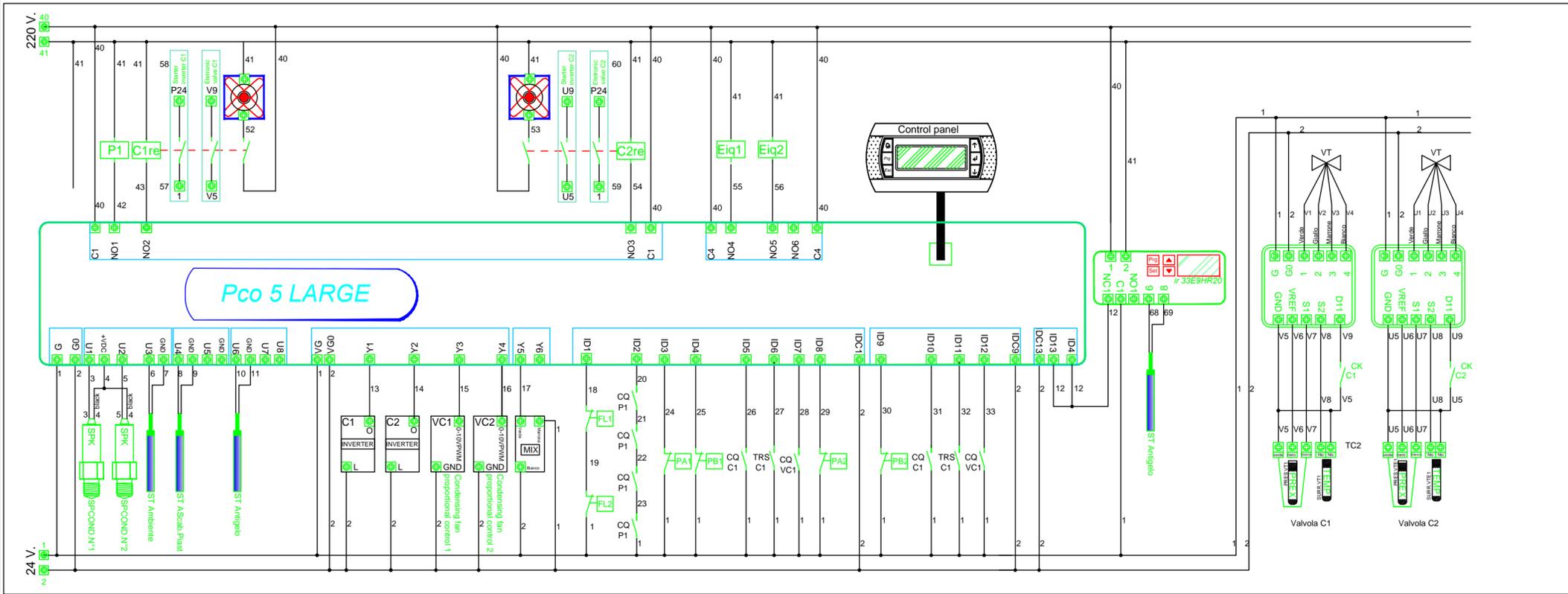


# ASSORBIMENTO COLLAUDO

C1	C3	P1	P2	P3	P4	VC1	VC2
24,65A	24,55A	4,80A	4,80A	2,10A	2,10A	0,30A	0,30A

Descrizione	Valore
H003 POTENZA IN KW MOTORE	15
H004 POLI MOTORE	4
A003 FREQUENZA IN Hz MOTORECAMPO MINI	50
A082 TENSIONE MOTORE 400V	400
B012 AMPER TARGA MOTORE	31
A002 ON-OFF 1=da contatto esterno -2 da accensione	01
A004 FONDOSCALA FREQUENZA IMPOSTATO A 50 Hz	60
A061 FREQUENZA MAX (MAXDI SICUREZZA)	0
A062 FREQUENZA MINIMA (MINIMA DI SICUREZZA)	0
A001 Per regolare i giri Valore =1 per 0-10v esterno o potenziometro	1
Nota: 01 per frequenza da 0 a 50 Hz regolabile inverter	10
F002 RAMPA ACCELERAZIONE 40 SEC	10
F003 RAMPA DECELERAZIONE 40 SEC	10
B083 RUMOROSITA MAX10 K HOM	12
B038 Per regolare i giri Valore =001 per 0-10v esterno o potenziometro	001
Nota: 01 per frequenza da 0 a 50 Hz regolabile inverter	10
F001 SE A002 =2 PER REGOLA LA FREQUENZA IN MANICASSA DI POTENZIOMETRO	60
F004 CAMBIA ROTAZIONE MOTORE DA TASTERA SOLO CON ON OFF DA TASTERA	1
A011 FREQUENZA START A 9 VOLT DI USCITA	30
A012 FREQUENZA MASSIMA A 10 VOLT DI USCITA	60

# AUSILIARI



DESCRIZIONE AGGIORNAMENTI	DIS.	APPR.	DATA
NOTE:NOTA_1 NOTA_2			
<b>CONDIMAX</b>	N°REVISIONE <b>0</b>	CARTELLA/COMMESSA <b>889</b>	TAVOLA N. <b>861</b>
CLIENTE <b>Grano Vivo S.r.l.</b>	DATA: 25-01-18	SCALE: 1:50	DISEG: Massi
OGGETTO Via Adua, 27 21015 - Lonate Pozzolo (VA)	APPROVATO: Max	RIFERIMENTO CAD: 836-Mocaldo-P	
Mat. n° 02-20			
STATO	PRELIMINARE	DI MASSIMA	PROVVISORIO
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>